



**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ АСИНХРОННЫЙ
УПРАВЛЯЕМЫЙ С КОРОТКОЗАМКНУТЫМ
РОТОРОМ, ВСТРОЕННЫЙ В РЕДУКТОР,
ТИПА РД-09
Код ОКП 33 1145**

П А С П О Р Т

002.618 ПС

на 4 листах

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. 1. Основные технические данные приведены в табл. 1.
Таблица 1.

Электромеханические параметры	Передаточное отношение							
	1/6,25	1/15,62	1/39,06	1/76,56	1/137	1/268	1/478	1/670
Напряжение питания обмотки возбуждения, В	127 $\begin{matrix} +12,70 \\ -19,05 \end{matrix}$							
Напряжение питания обмотки управления, В	127							
Частота, Гц	50 ± 1							
Ток, потребляемый обмоткой возбуждения на холостом ходу, А, не более	0,11							
Ток, потребляемый обмоткой управления на холостом ходу, А, не более	0,06							
Напряжение трогания на обмотке управления, В, не более	10							
Самоход электродвигателя	Не более одного оборота выходного вала							
Пусковой момент на выходном валу редуктора, Н·м, не менее	0,063	0,156	0,392	0,754	1,27	1,27	1,27	1,27
Частота и направление вращения выходного вала редуктора на холостом ходу, об/мин, не менее	185	76	30	15,5	8,7	4,4	2,5	1,75
	По часовой стрелке	Против часовой стрелки	По часовой стрелке		Против часовой стрелки		По часовой стрелке	
Масса, кг, не более	0,95							
Режим работы	Продолжительный							

1. 2. Электродвигатель выпускается климатического исполнения УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150—69.

1. 3. Ресурс электродвигателя 18000 ч.

1. 4. Сведения о содержании цветных металлов.

Алюминий — 0,32 кг, медь — 0,11 кг.


2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2. 1. В комплект поставки электродвигателя входят: собственно электродвигатель;

заполненный и подписанный паспорт на партию электродвигателей не более 10 шт. одного варианта исполнения, но не менее 1 паспорта в коробку.

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

3. 1. Электродвигатель РД-09 соответствует техническим условиям ТУ 1-01-0268—83 и признан годным для эксплуатации.


(подпись испытателя)

Штамп
ОТК



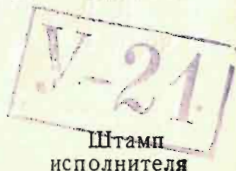
2904.99
(дата выпуска)

4. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

4. 1. Двигатель РД-09 подвергнут на предприятии-изготовителе консервации путем обертывания одним слоем бумаги МБГИ-8-40 или МБГИ-3-40 ГОСТ 16295—82 и одним слоем бумаги БП-3-35 ГОСТ 9569—79 или подвергнут консервации смазкой пушечной ГОСТ 19537—83 с последующим обертыванием двумя слоями подпергамента любой марки по ГОСТ 1760—81 и одним слоем бумаги БП-3-35 ГОСТ 9569—79.

Срок консервации один год.

Консервацию и упаковку произвел



Штамп
исполнителя

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5. 1. Гарантийный срок устанавливается 24 мес со дня ввода электродвигателя в эксплуатацию, но не более 30 мес со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

5. 2. Указанный гарантийный срок действителен при соблюдении потребителем требований эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных техническими условиями на электродвигатель.

5. 3. Предприятие-поставщик обязуется производить безвозмездный ремонт или замену электродвигателя в течение гарантийного срока.

6. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

6. 1. Электродвигатель, отказавший в течение гарантийного срока, подлежит рекламированию.

При этом потребитель составляет акт, в котором подробно излагает характер неисправностей и возможные их причины. Акт высылается предприятию-изготовителю.

7. РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

7. 1. Перед эксплуатацией залить приборное масло МВП ГОСТ 1805—76 в количестве:

10 см³ — в отверстие на крышке (для смазки редуктора);

2 см³ — в отверстие на корпусе (для смазки подшипника).

В процессе эксплуатации через каждые 3 мес. необходимо заменять масло в редукторе и производить смазку подшипника.

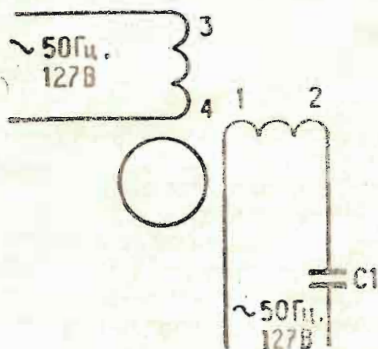
8. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8. 1. После заливки редуктора маслом горизонтальное положение вала не нарушать.

При монтаже электродвигателя на объекте винт с каналом для выхода воздуха должен находиться в верхнем отверстии крышки редуктора.

В процессе эксплуатации допускается истечение масла через зазор между выходным валом и втулкой электродвигателя, при этом оставшееся количество масла в редукторе должно обеспечить нормальную работу электродвигателя в течение 3 мес.

8. 2. Схема включения электродвигателя приведена на черт. 1.



Черт. 1.

Схема включения электродвигателя на 127 В 50 Гц в комплекте с конденсатором С1 типа МВГТ-300В-1 мкФ $\pm 10\%$.

Допускается использовать электродвигатель при напряжениях питания:

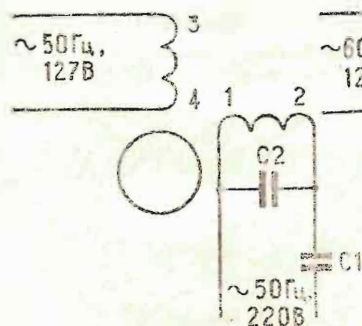
220 В с частотой 50 Гц,

220 или 230 В с частотой 60 Гц.

Параметры питания обмотки возбуждения и подключение конденсаторов соответствующих емкостей в этих случаях должны соответствовать схемам, приведенным на черт. 2 и 3.

Примечания: 1. Испытание электродвигателя на предприятии-изготовителе производится при напряжении питания 127 В с частотой 50 Гц.

2. На черт. 1, 2 и 3 цифрами 1, 2 показана обмотка возбуждения, цифрами 3, 4 — обмотка управления.



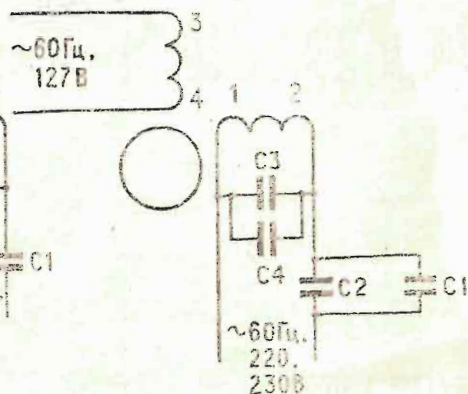
Черт. 2.

Схема включения электродвигателя на 220 В 50 Гц

в комплекте с конденсаторами:

C1 типа МБГЧ-1-2А-500-0,5 ± 10%,

C2 типа МБГЧ-1-2А-250-0,5 ± 10%.



Черт. 3.

Схема включения электродвигателя на 220 и 230 В 60 Гц

в комплекте с конденсаторами:

C1 и C3 типа

МБГТ-1000 В-0,1 мкФ ± 10%,

C2 и C4 типа

МБГЧ-1-2А-500-0,25 ± 10%.

8. 3. При установке электродвигателя на объекте обеспечить горизонтальное положение вала.

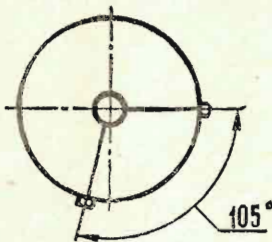
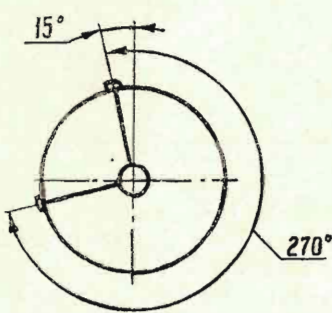
8. 4. Не допускается эксплуатировать электродвигатель:

- с крутящим моментом на выходном валу более:
0,0147 Н·м для передаточного отношения редуктора 1/6,25;
0,0392 Н·м — 1/15,62;
0,089 Н·м — 1/39,06;
0,178 Н·м — для остальных передаточных отношений редуктора;

б) с аксиальной нагрузкой на выходной вал.

8. 5. Для обеспечения нормальных условий смазки зубчатых колес редуктора электродвигатель на объекте необходимо устанавливать с расположением клеммовой панели в пределах углов, указанных в табл. 2 (вид со стороны выходного вала).

Таблица 2

Передаточное отношение	Условная схема расположения электродвигателя на объекте
<p>1/6,25 ; 1/15,62; 1/39,06; 1/76,56; 1/137; 1/268</p>	 <p>A circular gear with a central hub and a terminal panel on its right side. A vertical dashed line represents the reference axis. An arc indicates an angle of 105° between the vertical dashed line and the line connecting the center to the terminal panel.</p>
<p>1/478; 1/670</p>	 <p>A circular gear with a central hub and a terminal panel on its left side. A vertical dashed line represents the reference axis. An arc indicates an angle of 15° between the vertical dashed line and the line connecting the center to the terminal panel. A larger arc on the right side of the gear is labeled 270°.</p>

9. КОДЫ ОКП ПО ИСПОЛНЕНИЯМ

Передаточное отношение	Код ОКП
1/15,62	33 1145 0601
1/39,06	33 1145 0603
1/76,56	33 1145 0605
1/137	33 1145 0607
1/268	33 1145 0609
1/478	33 1145 0611
1/670	33 1145 0613
1/6,25	33 1145 0615

10. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ