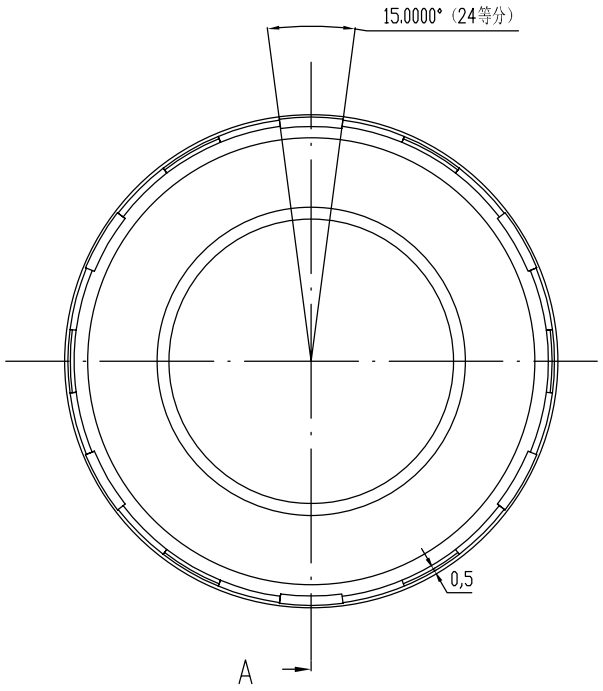

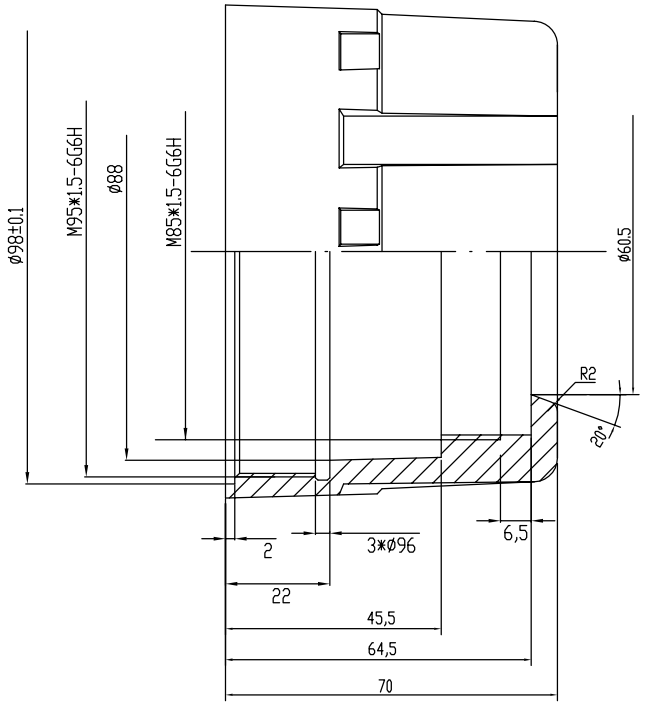

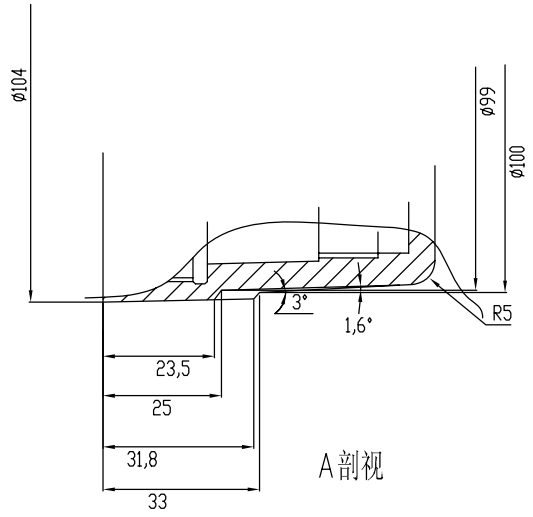

A剖视

1、未注脱模斜度，外形1°,内形1.5°；
2、收缩率0.6%;
3、铸件无气孔.沙眼.变形.裂纹;
4、未注圆角R0.5。

版本号
VIEW-1
旧底图总号
底图总号
日期 签名

更改标记	数量	更改单号	签名	日期
设计				
审核				
工艺				
标准化				
批准				

表面处理	
BP18-1-1	成品图
	等级 标记 重量 比例 A
ADC12	第 1 张 共 1 张
	慈溪三和金属壳体

制图： 描图： 幅面：