

AB0290

10

Перв. примен.

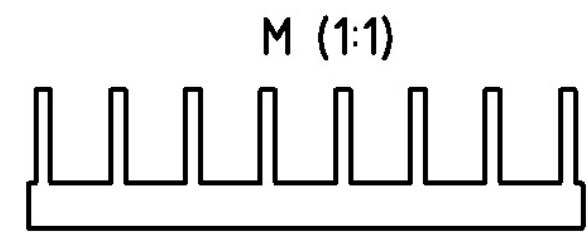
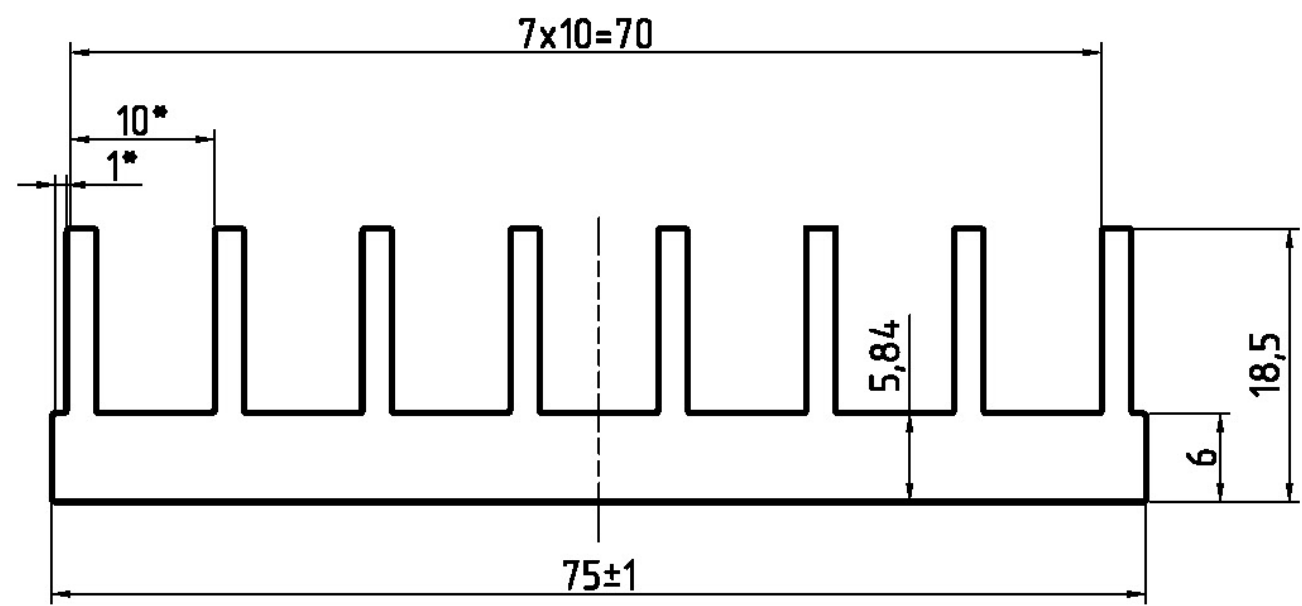
Справ. N

Подп. и дата

Инв. N дубл


Подп. и дата

Инв. N подл



1. Состояние материала: без термической обработки.
2. * Размеры обеспечиваются инструментом.
3. Неуказанная толщина стенки 2мм.
4. Неуказанные радиусы скругления 0,2мм.
5. Сдаточная длина и вид защитно-декоративного покрытия оговариваются в заказе.
6. Допуски на размеры, кроме указанных, и остальные ТТ по ГОСТ8617-81.

Площадь сечения, см ²	Масса теоретическая кг/пог.м	Диаметр описанной окружности, мм	Периметр наружный, мм
6,500	1,75	76,31	358,91

					AB0290					
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Профиль радиаторный нормальной точности		Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.							см.табл.	2:1		
Провер.							Лист	Листов 1		
Т.конт.										
Н.контр.					сплав АД31 ГОСТ 4784-97		 ООО "ЛИГРА"			
Утв.										